



Caratteristiche tecniche

L'anodo in titanio attivato-MMO Seaguard consiste in un sottile film di rivestimento applicato sul supporto di titanio che ne assicura una lunga durata.

Il particolare ossido ceramico di metallo è espressamente formulato per ciascun tipo e provato per lungo tempo a densità di corrente particolarmente elevate per assicurare un prodotto di alta qualità.

Questo tipo di rivestimento ceramico ottenuto da ossidi metallici mescolati di iridio, tantalum e titanio, consente all'anodo una ottimale percentuale di dissoluzione migliore di ogni altro materiale anodico conosciuto oggi sul mercato. Questo assicura un progetto più conservativo ed ottimale che garantisce una lunga durata anche nelle condizioni di impiego più critiche, quali dispersori di profondità e applicazioni di offshore. Poiché il rivestimento ceramico dell'anodo sopporta bene lo sviluppo di ossigeno e cloro, esso è consigliato per l'impiego in acqua dolce, acqua di mare, fango, acqua salmastra ed in dispersori impieganti backfill di carbone coke.

Il rivestimento ceramico dell'anodo è inoltre resistente alla corrosione da abrasione ed è quindi consigliato per gli impieghi più critici richiesti negli impianti di protezione catodica dei processi industriali.

L'anodo MMO-Titanio è normalmente costruito per una durata di 20 anni alla massima corrente di progetto, la durata ovviamente sarà tanto più lunga quanto sarà minore la corrente erogata. Essi possono essere forniti per correnti di uscita standard o alte.

Particolari tipi e versioni per durate superiori, sono progettati secondo le richieste del cliente.

Forme Standard:

Barre
Tubi
Fili
Nastri
Dischi

Assemblaggi Standard:

Catene
Preassemblati
Spirali



Technical characteristics

Seaguard MMO activated titanium anode, very thin anode coating in combination with its ductile titanium substrate is extremely durable.

The particular mixed metal oxide ceramic customized formulated for each shape, is lot tested at extremely high current densities to Ensure consistent products quality.

This class of conductive ceramic consisting of mixed metal oxide of iridium, tantalum and titanium results in dissolution rates superior to all other anode materials available on the market today. This provides the conservatism in anode design needed to assure a long life even in harsh environments such as deep anode beds and offshore applications.

Since this ceramic material will be support the evolution of both oxygen and chlorine, it is the choice for fresh water, sea water, mud, brackish water and coke/soil environments.

The durable ceramic coating provides both the abrasion and corrosion resistance necessary to meet most of the harsh environments demands of the cathodic protection of industrial process.

Seaguard MMO-Titanium anode provides a long life of 20 years at the rated current output, longer of course, if the current demands are lower. It is available both in standard and a high current version.

Special features and versions for longer rated life are available to meet customer requirements.

Standard Shapes:

Bars
Pipes
Wires
Ribbons
Discs

Standard Assembling:

Strings
Canistered
Spirals

